

KC-01 称重控制仪

使用说明书

V2.07 及以上



北京奇凡恒创科技有限公司

www.keafee.com

目录

第一部分 产品介绍	2
1 产品概述	2
2 综合技术参数	2
3 产品选型	3
4 仪表功能特点	3
5 仪表安装与注意事项	4
5.1 仪表的安装	4
5.2 仪表安装环境要求	4
5.3 仪表的接线要求	5
第二部分 操作流程与使用说明	5
1 面板介绍	5
2 仪表参数设置	6
2.1 参数设置进入	6
2.2 内部参数设置	6
2.3 限值设置	9
3 仪表功能详解	10
3.1 手动清零功能	10
3.2 开机清零功能	10
3.3 启动清零功能	10
3.4 限值报警功能	10
3.5 定量加料功能	10
3.6 定量减料功能	11
3.7 峰值检测功能	11
3.8 模拟信号变送输出功能	11
4 仪表使用举例说明	11
4.1 例 1: 限值报警应用	11
4.2 例 2: 定量灌装机应用-加法秤	14
4.3 例 3: 定量灌装机应用-减法秤	16
4.4 例 4: 两种不同原料按比例配比应用-加法秤	18
4.5 例 5: 变送器应用	21
5 常见故障判断	22
6 保修方案	23
7 后排端子图	23

8 标定..... 24

8.1 进入标定状态..... 24

8.2 满载值设置与跳过..... 24

8.3 零点标定..... 25

8.4 载点标定..... 25

9 抗干扰措施..... 26

！提示注意：仪表在通电使用中，不允许将机芯移出机壳，不能随意触摸或接近后面板，以免触电危险。

！仪表的安装及调试应由技术人员来完成。

第一部分 产品介绍

1 产品概述

KC-01称重控制仪是一款工业级称重控制仪表，采用高精度称重信号采集及智能处理技术，可实现重量测量、定量控制、上下限报警及工业通讯等功能。仪表通过称重传感器获取重量信号，并控制外部执行机构，实现自动加料、减料、灌装、包装及重量检测等应用。产品广泛应用于配料秤、灌装机、定量包装设备、工业电子秤、拉压力检测设备等工业自动化领域。

2 综合技术参数

- 工作环境：-10-55℃；湿度<85RH%；
- 储存环境：-25-65℃；湿度<90RH%；
- 测量精度：±0.02% FS；
- 传感器供电：10V（电流小于200mA最多可带5个350欧姆传感器）；
- 信号输入范围：-19.5mV至19.5mV；
- 最小分度值：1/99999；
- AD转换位数：24Bit；
- 采样速度：20次/秒；
- 标准模拟信号输出：
(需配变送输出模块) ① 电流输出：4-20mA（负载能力≤700欧姆）；
② 电压输出：0-5V、0-10V；
- 通讯协议：ModBus RTU(需配RS485模块或RS232模块)；
- 整机功耗：≤5W；
- 供电电源：AC 85-240VAC（50/60Hz）；
- 显示：5位0.8英寸红色定制数码管；
- 外型尺寸(开孔尺寸)：160×80（150×76）mm/孔深>115mm。

3 产品选型

型号	功能类型	型号	功能类型	型号	功能类型
KC-01K	2路继电器	KC-01KS1	4-20mA+2路继电器	KC-01KS3	0-10V+2路继电器
KC-01KT1	RS485通讯+2路继电器	KC-01KT2	RS232通讯+2路继电器	KC-01KS2	0-5V+2路继电器

重量限值报警、定量加料、定量减料、峰值保持这几种应用任意选择一款都可以，有另外需要与PLC或其他控制器相连接再选择变送输出或通讯控制。

4 仪表功能特点

(1) 继电器输出模式可配置

支持常开/常闭输出方式设置，满足不同控制设备的连接需求。

(2) 定量控制功能

支持定量加料、定量减料控制，并具备提前量修正功能，提高控制精度。

支持启动/停止控制，具备快慢下料控制模式，实现精准定量加料。

(3) 限值报警功能

支持上下限重量报警，并可设置回差值，避免输出频繁动作。

(4) 峰值检测功能

支持峰值保持检测，并可设置峰值判定比例，满足拉压力检测等应用需求。

(5) 灵活校准方式

支持量程范围内任意点校准，操作简单，方便现场调试。

(6) 多种清零/去皮方式

支持手动清零（手动去皮）、开机自动清零及启动自动清零功能。

(7) 高精度模拟量输出

支持4-20mA、0-5V、0-10V等标准变送输出方式（需选配输出模块）。

(8) 高性能模拟采集电路

采用高精度、低温漂A/D转换芯片，提高称重稳定性和长期可靠性。

(9) 标准工业通讯接口

支持Modbus RTU通讯协议（需选配RS485/RS232通讯模块），方便与PLC、触摸屏等设备连接。

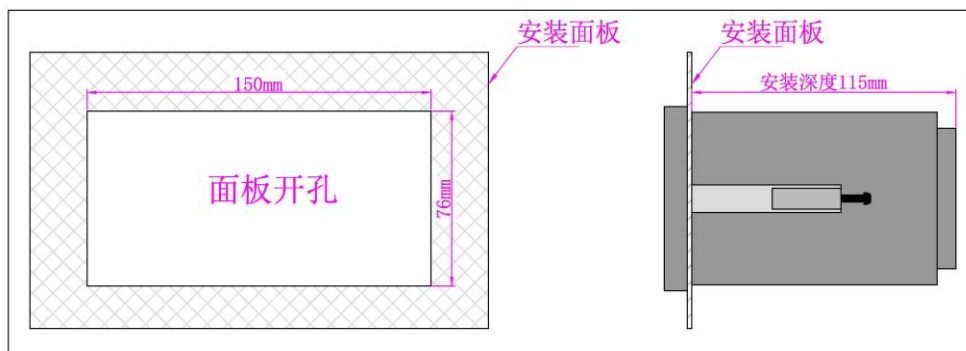
(10) 工业级可靠设计

采用增强型抗干扰电路设计，并通过三防工艺处理，提高设备在复杂工业环境中的稳定性和防护能力。

5 仪表安装与注意事项

5.1 仪表的安装

仪表的安装形式是嵌入式，应安装在厚度为1-3.5mm厚的仪表面盘上。安装时将仪表从仪表盘前面推入开孔，再从后面安装固定卡子，用十字螺丝刀拧紧卡子上的螺栓。



5.2 仪表安装环境要求

- a) 避免腐蚀气体、严重粉尘；
- b) 避免强烈冲击和振动；
- c) 避免阳光直射和水蒸汽；
- d) 远离强电源和电场；
- e) 环境温度在-10至50℃之间；
- f) 相对湿度在90%以下；

5.3 仪表的接线要求

- a) 如需加长传感器线请使用专用线缆，接线方式为四线+屏蔽层；
- b) 建议仪表后面22号端子接上传感器屏蔽层。

仪表采用了高效率、高可靠的开关电源设计，可应用于85至240V间宽范围的输入工作电压。输入和输出均采用了干扰吸收技术，在工业现场使用具有很强的抗干扰能力。

第二部分 操作流程与使用说明

1 面板介绍

- 5位数码管显示当前检测到的重量量或参数值；
- STAB（稳定）、ZERO（零点）、SP1（报警1）、SP2（报警2）、PEAK（峰值）、NET（净重）等状态指示灯；
- t、Kg、g、KN等单位指示灯；
- : (MENU) 菜单键；
- : (UP/T) 点按增数、长按快速增数，去皮；
- : (DOWN/C) 点按减数、长按快速减数，清零；
- : (SET) 限值参数设置进入，参数设置时数字移位键；
- : (RUN) 运行操作，设置时确认键。

2 仪表参数设置

2.1 参数设置进入

表1 密码输入（在主界面下按住MENU键不放进入，需在空闲状态下）

符号	名称	含义	设置数值定义（*表示默认值）	
			数值	含义
	Code	进入密码	0-99999	输入 99 后按 SET 键进入内部参数。 （只有密码正确才能进入下面内部参数设置）

2.2 内部参数设置

进入：按下键不松开，2 秒后进入密码保护，显示。按键仪表显示，再按或键输入密码“99”。按下键进入参数设置菜单，密码错误即返回正常测量。进入参数设置后显示，按或键可切换选择的参数项，按下键进入选中参数修改，完成后再按键确认并返回参数选择。

退出：在参数选择菜单中，按键退出参数设置并保存数据。

表1 内部参数表

符号	名称	含义	设置数值定义（*表示默认值）	
			数值	含义
	Sn	控制类型	0	到限报警模式
			*1	加法秤模式
			2	减法秤模式
			3	峰值检测模式
	CE1	开机清零	数值	含义

			*OFF	开机不清零
			On	开机自动清零
[EE2]	CE2	启动清零	数值	含义（加法秤下显示）
			*OFF	启动不清零
			On	启动清零
[dot]	dot	显示分辨率	数值	含义
			0	显示为整数 0
			0.0	显示分辨率为 0.0
			*0.00	显示分辨率为 0.00
			0.000	显示分辨率为 0.000
			0.0000	显示分辨率为 0.0000
[FLt]	FLt	滤波系数	数值	含义（出厂值：0）
			0-99	用此数值表示对测量值的滤波作用，此数值越大，滤波作用越强，测量值变化越慢，数值越稳定。为 0 时取消滤波作用。
[SS]	SS	零跟踪系数	数值	含义（出厂值：0）
			0-10	零跟踪处理的值，单位为 d/S
[CHAnL]	CHAnL	输出通道数	数值	含义（出厂值：2）
			0	没有控制输出
			1	1 路控制输出
			*2	2 路控制输出
[dEF1]	dEF1	端口 1 输出模式	数值	含义
			*nc	输出状态常开
			no	输出状态常闭
[dEF2]	dEF2	端口 2 输出模式	数值	含义
			*nc	输出状态常开
			no	输出状态常闭
[rdF1]	rdF1	回差值1	数值	含义

			0-± ALA1	限值 1 回差值
rdF2	rdF2	回差值2	数值	含义
			0-± ALA2	限值 2 回差值
UnIt	UnIt	单位选择	数值	含义（出厂值： g）
			0	t
			1	Kg
			*2	g
			3	KN
dA1H	dA1H	模拟信号输出上限	数值	含义（模拟输出时显示）
			-19999-99999	模拟信号输出的上限数值，20mA、5V 或 10V 对应的输出数值
dA1L	dA1L	模拟信号输出下限	数值	含义（模拟输出时显示）
			-19999-99999	模拟信号输出的下限数值，4mA 或 0V 对应的输出数值
noEE	noEE	不保持值	数值	含义（Sn≠3 不显示）
			-19999-99999	峰值保持判断中，在此值以下不做判断
Std	Std	判稳范围	数值范围	含义（出厂值： 2）
			1-9	在数据范围内判稳指示定亮起，单位为 d/S
Adr	Adr	通信地址	数值范围	含义（有通讯时显示）
			1-100	指在连网环境下的从机地址（出厂值： 1）
bUd	bUd	通信波特率	数值	含义（有通讯时显示）
			0	2400Bps
			1	4800Bps
			2	9600Bps
			*3	19200Bps
			4	38400Bps
	CHEc	奇偶校验	数值	含义（有通讯时显示）

			0	奇校验
			E	偶校验
			*n	无校验
	Clr	去皮范围	数值范围 (%)	含义 (出厂值: 50)
			0-50	在此范围内可进行去皮功能
	SC	置零	数值范围	含义 (出厂值: 0)
			-19999-50000	用仪表的测量数值加上此数值得到当前仪表的显示数值

2.3 限值设置

进入：按住键不松开，2 秒后进入限值设置，显示。按或键可切换选择的参数项，按下键进入选中参数修改。

退出：完成后再按键确认并返回参数选择。按键退出并返回正常测量。（需在空闲状态下）

表2 限值参数

符号	名称	含义	设置数值定义	
	ALA1	限值1	数值	含义 (Sn=3 不显示)
			-19999-99999	报警限值 1
	ALA2	限值2	数值	含义 (Sn=3 不显示)
			-19999-99999	报警限值 2
	AHH	峰值断点比例	数值 (%)	含义 (Sn≠3 不显示)
			5-90	峰值的判断比例数

3 仪表功能详解

3.1 手动清零功能

用户按下键后，当前数值将被清零。此模式主要针对需要去皮的应用场合。在 $\overline{5n}=0$ 的情况下，端子1和端子2将作为外接清零输入。

3.2 开机清零功能

当仪表的 $\overline{CE1}$ 参数设置为0n时，仪表开机后，不管传感器上加的多少重量均显示0。此模式主要针对需要自动去皮的应用场合。

3.3 启动清零功能

当仪表的 $\overline{5n}$ 为1，且 $\overline{CE2}$ 参数设置为0n时，从端子1和端子2输入一个启动信号，不管传感器上加的多少重量均显示0。此模式主要针对需要自动去皮的应用场合。

3.4 限值报警功能

仪表最多可输出2个报警信号。其中 $\overline{ALA1}$ 为限值1，控制OUT1（20号端子）输出状态， $\overline{rdf1}$ 为限值1回差值。 $\overline{ALA2}$ 为限值2，控制OUT2（19号端子）输出状态， $\overline{rdf2}$ 为限值2回差值。

3.5 定量加料功能

此模式一般作为灌装、分装使用。仪表最多可进行2个速度的控制，对应2个输出端口。当IN1（2号端子）输入一个启动信号后，OUT1（20号端子）吸合（如CHAnL=2，OUT2将同时吸合）。当测量值达到 $\overline{ALA1}+\overline{rdf1}$ OUT1断开（如

CHANL=2, 达到 $\overline{ALA2} + \overline{rdf2}$ 后该OUT2断开并停止一个工作循环)。重新启动需再给启动信息。

3.6 定量减料功能

此模式一般作为灌装、分装使用。工作流程同定量加料功能。

3.7 峰值检测功能

此模式一般作为拉力、压力试验设备使用。当端子1和端子2输入一个启动信号后, 端口1吸合(如开通其他端口将同时吸合)。此时输出控制端控制着加压电机, 让检测到的力值达到顶点(力值在 $\overline{noEE}$ 不保持值以下不判断峰值), 开始往下走时, 仪表显示的是最高值。当力值下降到峰值断点比例 $\overline{AHH}$ 以下后, 停止输出, 完成一次拉力、压力试验。

3.8 模拟信号变送输出功能

仪表的控制端口3为变送输出端口, 变送范围由 $\overline{DAIH}$, $\overline{DAIL}$ 决定。例如, 若 $\overline{DAIH} = 100$, $\overline{DAIL} = 0$ 。则测量值在 $\overline{DAIH}$ 与 $\overline{DAIL}$ 之间时, 端口3输出模拟信号。当测量值= $\overline{DAIH}$ 时, 输出20mA或5V/10V; 当测量值= $\overline{DAIL}$ 时输出4mA或0V。

4 仪表使用举例说明

4.1 例 1: 限值报警应用

● 要求

此例子操作应在标校完成之后进行。使用2个输出端口, 端口1需要达到50.0时报警输出, 端口2需要达到100.0时报警输出。

- 模式设置

 $Sn=0$

- 端口分析

 CHAnL 输出通道值设置为2，端口1和端口2都要设成常开，所以  dEF1 和  dEF2 都为nc。

- 按照要求进行参数修改

按下  键不松开，2秒后进入密码保护，显示  Code 。按  键仪表显示

 0，再按  或  键输入密码“99”，按下  键进入参数设置菜单，密码

错误即返回正常测量。进入参数设置后显示  Sn ，按  键查看Sn的值  1

（出厂时Sn默认为1，如经过修改即显示修改后的值）。按  或  键数值“0”，

再按  键确认并返回参数设置菜单。重复点按  直至显示  CHAnL，再按  键

查看CHAnL的值  2（出厂时CHAnL默认为2，如经过修改即显示修改后的值）。

如果不是2即按  或  把数据修改为2，再按  键确认并返回参数设置菜单。

点按  键显示  dEF1，再按  键查看dEF1的值  nc（出厂时dEF1默认为

nc，如经过修改即显示修改后的值）。如果不是nc即按  或  把数据修改为nc，

再按  键确认并返回参数设置菜单。点按  键显示  dEF2，再按  键查看

dEF2的值 nc（出厂时dEF2默认为nc，如经过修改即显示修改后的值）。如果

不是nc即按  或  把数据修改为nc，再按  键确认并返回参数设置菜单。按

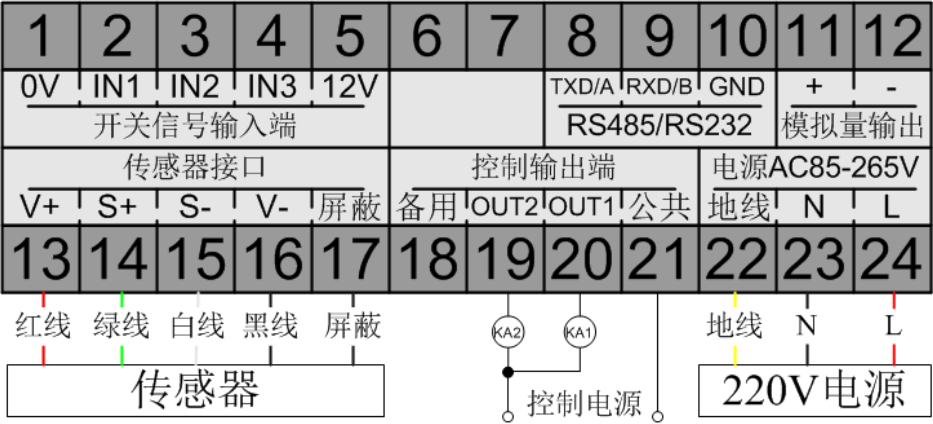
 键退出参数设置并保存数据。

● 按照要求进行限值修改

按住  键不松开，2 秒后进入限值设置，显示 ALA1。按  键进入 ALA1 数值设置，点按  或  键直至把数据改为 500，再点按  键返回参数选择。点按  显示 ALA2，按  键进入 ALA2 数值设置，点按  或  键直至把数据改为 1000，再点按  键返回参数选择，按  键退出并返回正常测量。

● 接线图如下

KA1: 报警1继电器线圈
KA2: 报警2继电器线圈
控制电源: 24V或220V



4.2 例 2:定量灌装机应用-加法秤

● 要求

此例子操作应在标校完成之后进行。两个阀门，一个快速下料，另一个是慢速下料。灌装重量为15.0Kg，前20.0Kg为快速加料，后5.0Kg为慢速加料。外加启动开关(也可以使用前面板启动仪表，建议使用外部开关)，按下开关后自动去皮并后进行加料，加料完成后停下加料。

● 模式设置

 5 n=1

● 端口分析

 CHAnL 输出通道值设置为2，端口1和端口2都要设成常开，所以 DEF 1 和 DEF 2 都为nc。

● 按照要求进行参数修改

按下键不松开，2秒后进入密码保护，显示 Code。按键仪表显示

，再按或键输入密码“99”，按下键进入参数设置菜单，密码

错误即返回正常测量。进入参数设置后显示 5 n，按键查看Sn的值

(出厂时Sn默认为1，如经过修改即显示修改后的值)。按或键数值“1”

(此例中为1，所以不用修改)，再按键确认并返回参数设置菜单。重复点按

直至显示 CHAnL，再按键查看CHAnL的值 2 (出厂时CHAnL默认为2，如

经过修改即显示修改后的值)。如果不是2即按或把数据修改为2, 再按

键确认并返回参数设置菜单。点按键显示，再按键查看dEF1的值

 (出厂时dEF1默认为nc, 如经过修改即显示修改后的值)。如果不是nc

即按或把数据修改为nc, 再按键确认并返回参数设置菜单。点按键

显示，再按键查看dEF2的值 (出厂时dEF2默认为nc, 如经过

修改即显示修改后的值)。如果不是nc即按或把数据修改为nc, 再按键

确认并返回参数设置菜单。按键退出参数设置并保存数据。

● 按照要求进行限值修改

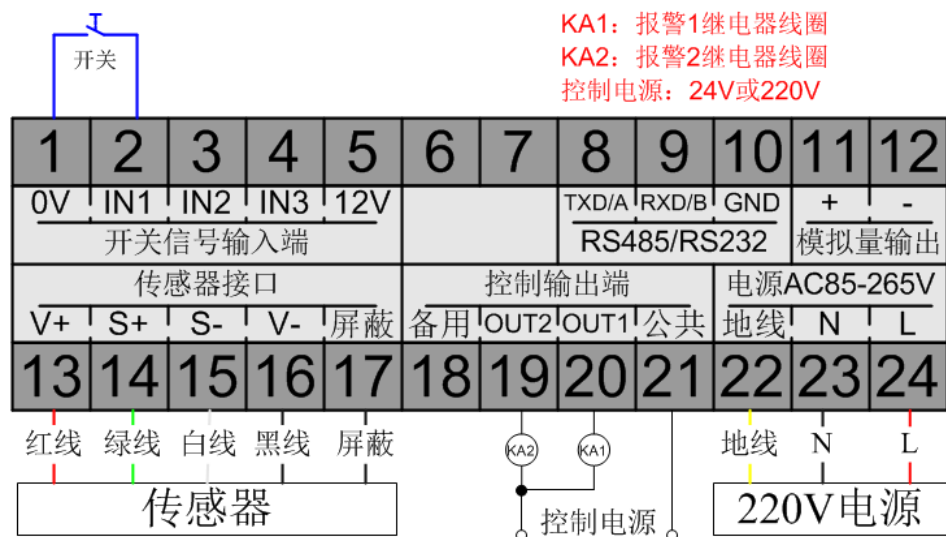
按住键不松开, 2 秒后进入限值设置, 显示。按键进入 ALA1

数值设置, 点按或键直至把数据改为, 再点按键返回参数选

择。点按显示, 按键进入 ALA2 数值设置, 点按或键直至把

数据改为, 再点按键返回参数选择, 按键退出并返回正常测量。

● 接线图如下



4.3 例 3: 定量灌装机应用-减法秤

● 要求

此例子操作应在标校完成之后进行。两个阀门，一个快速下料，另一个是慢速下料。灌装重量为15.0Kg，前20.0Kg为快速加料，后5.0Kg为慢速加料。外加启动开关(也可以使用前面板 启动仪表，建议使用外部开关)，按下开关后自动去皮并后进行加料，加料完成后停下加料。

● 模式设置

5 n=2

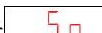
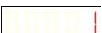
● 端口分析

CHANL 输出通道值设置为2，端口1和端口2都要设成常开，所以 DEF1 和 DEF2 都为nc。

● 按照要求进行参数修改

按下 键不松开，2秒后进入密码保护，显示 CODE。按 键仪表显示

，再按  或  键输入密码“99”，按下  键进入参数设置菜单，密码

错误即返回正常测量。进入参数设置后显示  **Sn**，按  键查看Sn的值  **1**

（出厂时Sn默认为1，如经过修改即显示修改后的值）。按  或  键数值“2”，

再按  键确认并返回参数设置菜单。重复点按  直至显示  **CHAnL**，再按  键

查看CHAnL的值  **2**（出厂时CHAnL默认为2，如经过修改即显示修改后的值）。

如果不是2即按  或  把数据修改为2，再按  键确认并返回参数设置菜单。

点按  键显示  **dEF1**，再按  键查看dEF1的值  **nc**（出厂时dEF1默认为

nc，如经过修改即显示修改后的值）。如果不是nc即按  或  把数据修改为nc，

再按  键确认并返回参数设置菜单。点按  键显示  **dEF2**，再按  键查看

dEF2的值  **nc**（出厂时dEF2默认为nc，如经过修改即显示修改后的值）。如果

不是nc即按  或  把数据修改为nc，再按  键确认并返回参数设置菜单。按

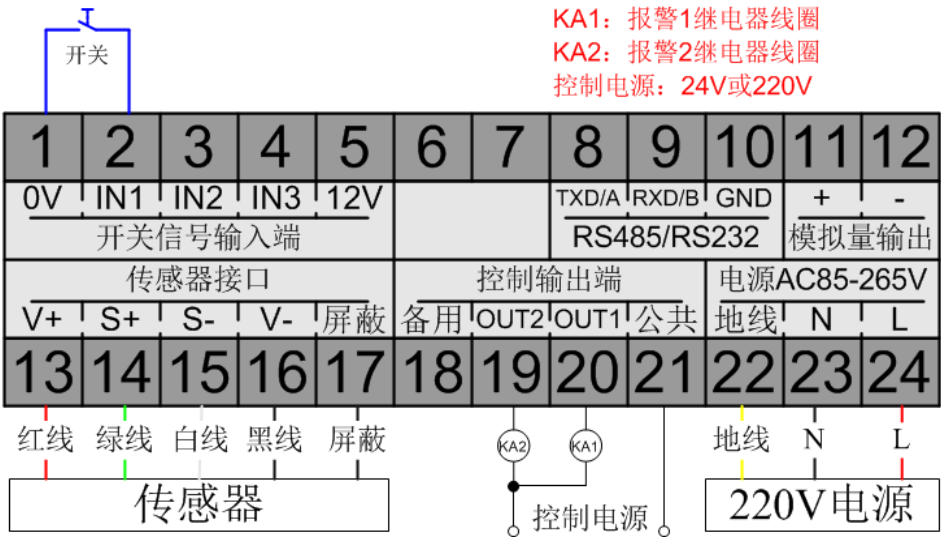
 键退出参数设置并保存数据。

● 按照要求进行限值修改

按住  键不松开，2 秒后进入限值设置，显示  **ALA1**。按  键进入 ALA1

数值设置，点按 或 键直至把数据改为 ，再点按 键返回参数选择。点按 显示 ，按 键进入 ALA2 数值设置，点按 或 键直至把数据改为 ，再点按 键返回参数选择，按 键退出并返回正常测量。

● 接线图如下



4. 4 例 4:两种不同原料按比例配比应用-加法秤

● 要求

此例子操作应在标校完成之后进行。有两种料A和B，需要按10. 0Kg和5. 0Kg 的配比关系配好，总加料15. 0Kg。

● 模式设置

● 端口分析

输出通道值设置为2，端口1和端口2都要设成常开，所以 和 都为nc。

- 端口分析

CHAnL 输出通道值设置为2，端口1和端口2都要设成常开，所以 **dEF1** 和 **dEF2** 都为nc。

- 按照要求进行参数修改

按下  键不松开，2秒后进入密码保护，显示 **Code**。按  键仪表显示

0000，再按  或  键输入密码“99”，按下  键进入参数设置菜单，密码

错误即返回正常测量。进入参数设置后显示 **Sn**，按  键查看Sn的值 **1**

（出厂时Sn默认为1，如经过修改即显示修改后的值）。按  或  键数值“1”

（此例中为1，所以不用修改），再按  键确认并返回参数设置菜单。重复点按  键

直至显示 **CHAnL**，再按  键查看CHAnL的值 **2**（出厂时CHAnL默认为2，如

经过修改即显示修改后的值）。如果不是2即按  或  把数据修改为2，再按  键

键确认并返回参数设置菜单。点按  键显示 **dEF1**，再按  键查看dEF1的值

nc（出厂时dEF1默认为nc，如经过修改即显示修改后的值）。如果不是nc

即按  或  把数据修改为nc，再按  键确认并返回参数设置菜单。点按  键

显示 **dEF2**，再按  键查看dEF2的值 **nc**（出厂时dEF2默认为nc，如经过

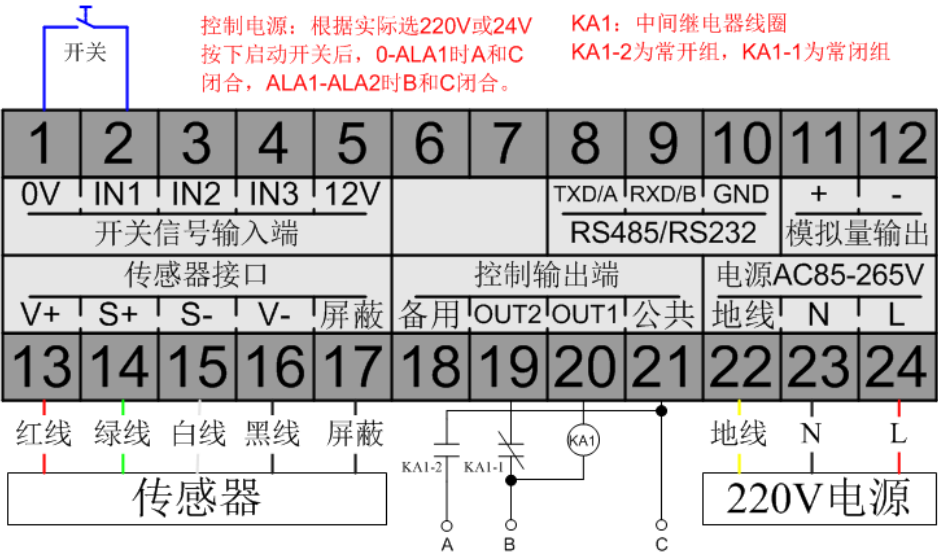
修改即显示修改后的值)。如果不是nc即按或把数据修改为nc, 再按键

确认并返回参数设置菜单。按键退出参数设置并保存数据。

● 按照要求进行限值修改

按住键不松开, 2 秒后进入限值设置, 显示ALA1。按键进入 ALA1 数值设置, 点按或键直至把数据改为15.0, 再点按键返回参数选择。点按显示ALA2, 按键进入 ALA2 数值设置, 点按或键直至把数据改为20.0, 再点按键返回参数选择, 按键退出并返回正常测量。

● 接线图如下



4.5 例 5:变送器应用

- 要求

此例子操作应在标校完成之后进行。仪表检测称重传感器的实时数据，并进行变送进行4-20mA输出，让PLC等其他设备能实时监测称重传感器的数据。称重传感器为100.0Kg，需要把0.0-100.0Kg转换为4-20mA输出。

- 模式设置

 5 n=0或1或2或3

- 端口分析

此应用中涉及到的是模拟输出， DA1H=100.0； DA1L=0.0。

- 按照要求进行参数修改

按下键不松开，2秒后进入密码保护，显示 Code。按键仪表显示

 0000，再按或键输入密码“99”，按下键进入参数设置菜单，密码

错误即返回正常测量。进入参数设置后显示 5 n，重复点按直至显示

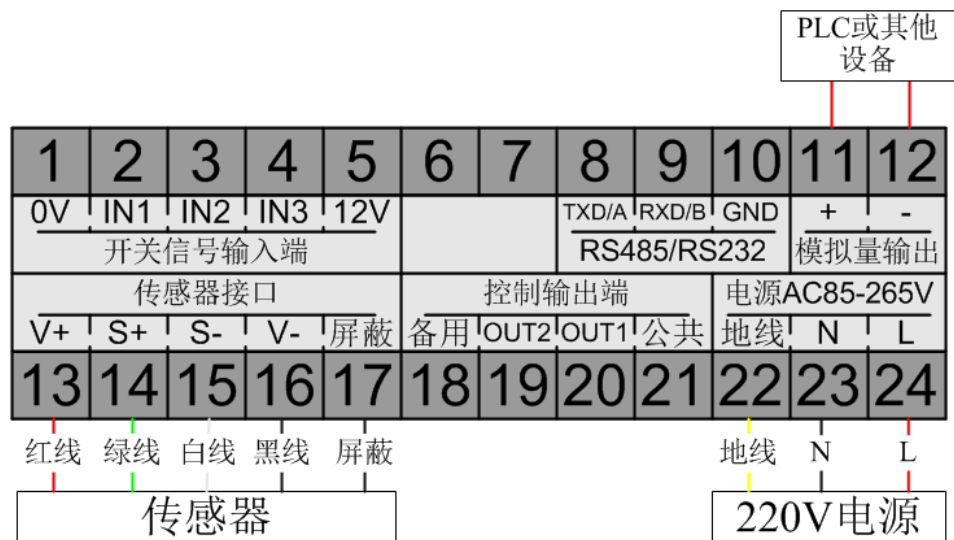
 DA1H，再按键进入参数修改。进入参数修改后，按按或把数值改为

 1000，再按键确认并返回参数设置菜单。点按显示 DA1L，再按键

进入参数修改。进入参数修改后，按按或把数值改为 0000，再按键

确认并返回参数设置菜单。按键退出参数设置并保存数据。

- 接线图如下



5 常见故障判断

表4 错误代码

符号	名称	含义	解决方法
Err-1	Err-1	传感器接入有问题, 信号太大。	检查传感器接线或查看传感器上所承受重量是否超过其量程。
Err-2	Err-2	传感器接入有问题, 信号太小。	检查传感器接线或传感器安装方向是否正确。
Err-3	Err-3	标校错误, 信号变化量及量程值不匹配。	检测传感器接线或查看单位设置是否合适。
Err-4	Err-4	减法秤模式下启动错误, 当前值不够定量下料值。	增加料罐上的物料, 然后重新启动。

- 当仪表未接入传感器或输入的传感器信号有误时，则仪表出现表4中Err-1和Err-2的错误代码。

在恢复传感器信号的正确输入后,仪表复位后重新开始工作状态。如还未恢复,请检查传感器电源线、信号线连接是否正确,一般,传感器红线为电源+,连接仪表的馈电;黑线为电源-,接仪表的GND线;绿线为信号+,白线为信号-,连接上仪表的相应端子。

● 仪表通讯不了

请顺序检查计算机串口RS232/485转换器通讯线路的连接,辅带的通讯协议,仪表通讯参数的设置以及上位机通讯软件。

● 仪表显示数据与实际值不一样

拿到表后,把传感器固定并把传感器出线电缆与仪表连接并按“标定方式”进行调试。

6 保修方案

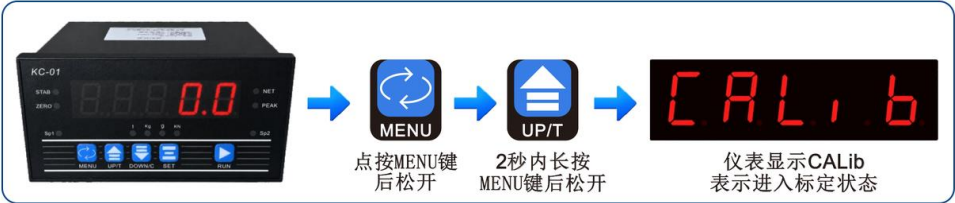
本产品实行一年保修,终身维修;自购表12个月内,如属非人为因素造成的损失,本单位免费维修;一年后,收取材料费、人工费(外地客户收取邮费);此表不得擅自拆动,如擅自拆动不予维修。

7 后排端子图

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
0V	IN1	IN2	IN3	12V			TXD/A	RXD/B	GND	+	-
开关信号输入端					RS485/RS232				模拟量输出		
传感器接口					控制输出端				电源AC85-265V		
V+	S+	S-	V-	屏蔽	备用	OUT2	OUT1	公共	地线	N	L
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24

8 标定

8.1 进入标定状态



8.2 满载值设置与跳过

修改满载值		直接跳过
① 按  键进入修改		按  键直接跳过进入零点确认
② 显示当前满载值，最后一位闪烁 		
③ 按  键和  键修改为6000.0 		
④ 按  键保存		
 首次使用或更换其他量程传感器时，应修改满载值，日常标定可直接跳过。		
 注意：满载值是最大称量值，不是砝码重量。		

8.3 零点标定

零点标定



- ① 保持平台空载
- ② 等待STAB灯常亮 ● STAB
- ③ 按  确认零点
- ④ ZERO灯亮起 ● ZERO



 按下  前请先确认STAB灯常亮

8.4 载点标定

载点标定



- ① 放上标准砝码
- ② 等待STAB灯常亮 ● STAB
- ③ 按  确认载点
- ④ 显示上一次标定值
- ⑤ 按  或  调整为实际砝码值，如：
- ⑥ 按  保存并退出

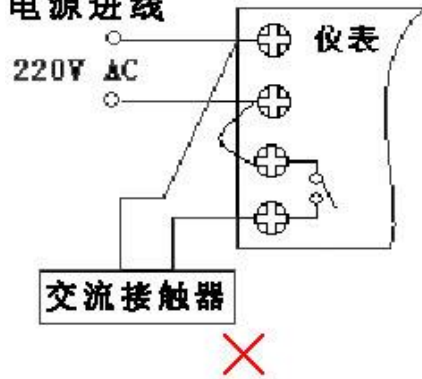
 标定砝码建议不小于满量程的20%

9 抗干扰措施

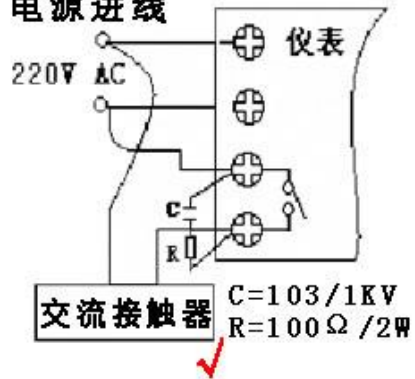
当仪表发现较大的波动或跳动时一般是由于干扰太强造成，采取下列措施能减小或消除干扰。

- 仪表输入信号电缆采用屏蔽电缆，屏蔽层接地线。信号电缆尽量与 100V 以上的动力线分开。
- 仪表供电与感性负载（如交流接触器）供电尽量分开。

电源进线



电源进线



- 在感性负载的控制接点并联 RC 火花吸收电路。
- 适当设置仪表的数字滤波时间常数。
- 在感性负载的控制接点并联 RC 火花吸收电路。
- 适当设置仪表的数字滤波时间常数。

精准 专业 稳定



北京奇凡恒创科技有限公司

联系电话：13810987064

QQ：2205132404

www.keafee.com